

La HMK 210W H4 ofrece a los operadores, máxima eficiencia gracias a sus prestaciones libres de problemas y trabajo continuo, incluso en las condiciones más duras. Equipada con componentes de alta calidad, la HMK 210W H4 es un producto con altas prestaciones, durabilidad, confortable de utilizar, robusta y buena estabilidad, con bajo mantenimiento y costos de operación.

Pará	met	iros '	tecni	ICOS

Capacidad del balde	М3	0.9	Profundidad máxima a fondo de zanja	mm	5.560
Fuerza de arranque de balde	kgf	15.700	Longuitud total	mm	9.590
Fuerza de arranque de balancín	kgf	13.200	Altura de techo de cabina al suelo	mm	3.220
Máxima longuitud de excavación	mm	9.400	Ancho de chasis superior	mm	2.500







CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Potencia: 172 HP @2000 rpm (potencia neta) Capacidad del balde: 0.9 m³ Peso operativo: 22.450 kg

SOCIOS ESTRATÉGICOS DE HMK:

ISUZU SIEMENS Nablesco ドアの

Modelo ISUZU AI-4HK1X Tipo Motor Diésel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e inter-cooler Potencial nominal 172 HP Par máximo 677 Nm @1500 rpm TRASLACIÓN Y FRENOS Traslación : Completamente hidrostática Motores de traslación : Motor de pistones axiales Velocidad larga : 30 km/h

Frenos de servicioFrenos delanteros y traseros independientes.

Frenado por presión hidráuñica y liberación de frenos por muelle.

Frenos ubicados en cubos reductores para una mejor estabilidad y seguridad.

Velocidad corta : 7.5 km/h

Fuerza de arrastre máxima : 11.600 kgf Inclinación máxima : 29° (%70)

SISTEMA DE GIRO

Motor de giro : Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable con válvulas anti shock, integradas.

Reductor : Reductor de dos etapas de planetarios

Freno de giro : Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo

Velocidad de giro : 12,6 rpm

SISTEMA HIDRÁULICO

es axiales de caudal variable
2 x 233 L/min
Piñones. 20 L/min
330 kgf/cm
350 kgf/cm
370 kgf/cm
305 kgf/cm
40 kgf/cm
2 x ø 120 x ø 85 x 1.300 mm

CAPACIDAD

Depósito de combustible	345 L
Tanque hidráulico	160 L
Sistema hidráulico	318 L
Aceite motor	27,3 L
Sistema refrigeración	30 L

