

**FT 30
AGRI**

FARMTRAC

NÚMERO UNO

EN ECONOMÍAS REGIONALES

Tractor compacto **diseñado por Porsche**, apto para trabajar y desempeñarse en campos frutales, invernaderos, viñedos, campos yerbateros, entre otras actividades. Sus principales características son: **Transmisión Carraro, motor Mitsubishi y gran caudal hidráulico para su levante de 3 puntos.**



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Transmisión carraro
Motor Mitsubishi
Gran caudal hidráulico
(3 puntos de levante)

- ✓ CALIDAD
- ✓ SIMPLEZA
- ✓ BAJO CONSUMO



www.econovoagrovia.com.ar

CONTACTO

PLANTA FABRIL

Aut. Córdoba - Rosario Km 628,5
5986 Oncativo - Córdoba
Te: +54 3572 462665 Rot.

FT 30 AGRI



SOCIOS GLOBALES DE FARMTRAC

BOMBA DE
INYECCIÓN



TRANSMISIÓN



LEVANTE DE
3 PUNTOS



EMBRAGUE



MOTOR

Marca	Mitsubishi
Tipo	Aspirado
Cilindro	3
Cilindrada	1318CC
Potencia en HP	30 HP
RPM Nominal del motor	2800
Enfriamiento	Refrigerado por agua
Filtro de aire	En seco
Peso	1.040 Kg.
Diámetro x Carrera	78x92

TRANSMISIÓN

Tipo	Engrane constante
Embrague	Simple
Caja de cambios	9 Avance + 3 Retroceso
Batería	12 V 65 AH
Alternador	42 AH
Eje Trasero	Piñon y corona
Velocidad mínima	1.74 Km/h

FRENOS Y DIRECCIÓN

Frenos	Inmersos en aceite
Dirección tipo	Hidrostática
Capacidad de la bomba	15.7 Lts/Min
Freno de mano	Palanca independiente
Pedal de freno	Suspendido

TOMA DE FUERZA

Tipo	Dual 540 / 540 E
RPM TDF / RPM Motor	540 / 2504 - 540E / 2035

HIDRÁULICA

Capacidad de Levantamiento	750 Kg
Levante de 3 puntos	Con control de profundidad y sensibilidad
Capacidad de la bomba	21,7 lts./Min
Válvulas auxiliares (Doble - Acción Doble)	1AD/1AS (2 nos.)

NEUMÁTICOS

Tracción	Integral 4WD (TDA)
Frente	60X12
Posterior	8.3X20

VEHÍCULO

Tipo de asiento	Ajustable con cinturón de seguridad
Limpiador de aire	Seco

CAPACIDADES

Tanque de combustible	29 Lts
Aceite de transmisión	18 Lts
Anticongelante	5 Lts
Aceite de motor	6,3 Lts

DIMENSIONES

Largo / Ancho / Alto	2465/1041/1300 mm
Distancia entre ejes	1550 mm
Distancia del suelo	310 mm

