

CARGADORA
CON RUEDAS
640WL



LO MEJOR EN

CALIDAD Y POST VENTA

El cargador de ruedas **HMK 640WL** ofrece **productividad y un alto nivel de eficiencia** en ciertas aplicaciones, como la industria de canteras de piedra, trabajo con grava, minería y plantas de concreto.

Este cargador de trabajo pesado proporciona **alta carga en poco tiempo con un bajo consumo de combustible**. Gracias a la **capacidad del balde de 4,2 m³** y a su **potente motor Mercedes de 325 HP** que genera un par de 1600 Nm convirtiéndolo en la máquina ideal para ejercer trabajos de gran esfuerzo.

Parámetros técnicos

Capacidad del balde	M3	4.2	Carga de volteo estática	kgf	19269
Fuerza de ruptura max.	kgf	19975	Carga estática de basculación articulada	kgf	17015
Levantamiento de la pala max.	mm	525	Anuglo de giro del círculo	°	360
Ángulo de corte del banco max.	°	90	Ángulo de corte	°	39 a 85



**CARGADORA
CON RUEDAS
640WL**



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Peso operativo: 26.300 Kg
Potencia nominal: 324 HP
Capacidad de la balde: 4.2 m³

MOTOR

Modelo Mercedes-Benz 6R1100
Tipo Potencia alta y salida de par, refrigerado por agua, motor diésel turbo cargado
Potencial nominal 324 HP
Par máximo 1600 Nm @1300 rpm

SISTEMA DE FRENOS

Freno de servicio Discos múltiples accionados por aire y enfriados por aceite en las cuatro ruedas traseras
Freno de estacionamiento Discos múltiples acoplados por resorte, desacoplados por aire y enfriados por aceite en el eje de salida T/M

NEUMÁTICOS

Frente / Atrás 26,5R25-L3

TRANSMISIÓN

Transmisión automática para servicio pesado
5 marchas hacia adelante, 3 marchas de reversa
Convertidor de par con relación de parada de 2,194: 1
Tracción en las 4 ruedas
Enfriador de aceite de transmisión
El motor arranca solo con la palanca de cambios en la posición neutral
Freno de estacionamiento electrónico

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico tipo centro cerrado con bombas de tipo de pistón de desplazamiento variable de tipo LS
Caudal de la bomba (Bomba 1) : 190 L/min @1900 rpm
Presión (Bomba 1) : 250 bar
Caudal de la bomba (Bomba 2) : 190 L/min @1900 rpm
Presión (Bomba 2) : 210 bar
Caudal de la bomba (Bomba 3) : 85 L/min @1900 rpm
Presión (Bomba 3) : 250 bar

EJES

Ejes tipo ZF para servicio pesado
Engranajes reductores de tipo planetario
Oscilación total de 26 grados en el eje trasero
Equipado con bloqueo de diferencial en el eje delantero

CAPACIDAD

Tanque combustible (L)400
Aceite de motor (L)35
Aceite de transmisión (L) 50
Aceite hidráulico (L)200
Aceite caja de cambios (L) 23.5
Fluido de motor diésel Adblue (L) 40

