



SG16-3

LO MEJOR EN
CALIDAD Y POST VENTA



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Motor: Cummins 6BTAA5.9-C160
Potencia Nominal: 118 kW/2200 RPM
Peso operativo: 15.4 t

MOTONIVELADORA SHANTUI SG16-3

Las motoniveladoras Shantui son desarrolladas con **la más alta tecnología extranjera**. Cada dispositivo utiliza engranajes externos con transferencia de gran torque y un marco móvil para mejor operación. Con un amplio ángulo de corte y gran resistencia a los impactos, es una máquina que **soporta grandes cargas y puede operar bajo las condiciones de trabajo más duras**.



CONTACTO

PLANTA FABRIL

Aut. Córdoba - Rosario Km 628,5
5986 Oncativo - Córdoba
Te: +54 3572 462665 Rot.

STOCK DE REPUESTOS
SERVICIO TÉCNICO

30 CONCESIONARIOS
EN TODO EL PAIS

CARACTERÍSTICAS GENERALES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso operativo:	14.4 t
Capacidad en pendiente:	20°
Largo de cuchilla:	3660 mm
Distancia entre ejes:	2155 mm
Distancia al suelo mínima:	430mm
Tracción máxima:	86 kN

MOTOR

Modelo:	Cummins 6BTA5.9-C160
Tipo:	turbo, 4 tiempos, en línea, refrigerado por agua, inyección directa.
Potencia/velocidad nominal:	118kW/2200 rpm
Cilindros (diámetro x carrera):	6 (102 x 120 mm)
Desplazamiento de pistón:	5.9 L
Torque/velocidad mínima:	670 Nm/ 1500 rpm
Consumo de combustible mínimo:	205 g/kW-h

CAJA DE BALANCE

Tipo: Diferencial no giratorio, de deslizamiento limitado, accionamiento por cadena de alta resistencia.

Ángulo de oscilación:	15° hacia adelante, 15° hacia atrás
-----------------------	-------------------------------------

NEUMÁTICOS

Tipo:	17.5/25PR14 de dirección
Nivel de patrón:	L-2ª
Neumático opcional:	17.5/25PR14 con bloques

DIRECCIÓN

Radio de giro mínimo:	7800mm
Ángulo de inclinación de la rueda delantera:	±17°
Ángulo de dirección de la rueda delantera:	±45°
Ángulo de oscilación del eje frontal:	±15°
Ángulo de articulación:	25°

FRENOS

Frenos de servicio:	Pinzas de freno en las 4 ruedas, totalmente hidráulicas, a pedal.
Frenos de estacionamiento:	Manual con rueda de trinquete
Presión de freno:	10MPa

PESO OPERATIVO

Total:	15.400 Kg
Carga en eje frontal:	4600 Kg
Carga en eje trasero:	10.800 Kg

CUCHILLAS

Largo:	3660 mm
Altura:	635 mm
Ángulo de rotación:	360°
Rango de ajuste de ángulo de corte:	44 – 91°
Profundidad de corte máxima:	500 mm
Fuerza de corte:	23.5 kN/m
Levantamiento máximo sobre el suelo:	440mm
Extensión máxima de lateral de cuchilla:	1900/1950 mm

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba:	En tándem
Desplazamiento de la bomba:	28 x 2 ml
Presión hidráulica:	16 Mpa

VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO:

Transmisión y convertidor de torque: Transmisión electrónica con 6 marchas de avance y 3 de reversa.

Marcha	1ra	2da	3ra	4ta	5ta	6ta
Avance	0-5.4Km/h	0-8.4Km/h	0-13.4Km/h	0-20.3Km/h	0-29.8Km/h	0-39.6Km/h
Reversa	0-5.4Km/h	0-13.4Km/h	0-29.8Km/h	-	-	-